

型番	用途	特徴	成分	接着強度 (N/2mm ²)	推奨焼成条件 (窒素雰囲気下)	塗布方法	対応基板
AS102	銅、セラミックス基板間の接合	高い接合強度 高温環境下での高い耐久性(熱信頼性)	Ag,Cu,Ti	≥30	850 °C 10min	スクリーン印刷	Al ₂ O ₃ AlN Si ₃ N ₄